

PO-800/XX

FAMILIA DE ACABADO
POLIURETANO BLANCO TIX

DESCRIPCIÓN

Familia de acabados de poliuretano blancos de 2 componentes al disolvente, en sus diferentes versiones de brillo. Para uso industrial en carpintería, mobiliario de interior, perfiles y molduras, elementos de decoración, puertas y ventanas de interior.

PROPIEDADES

- Rapidez de secado.
- Excelente poder cubriente y de pigmentación.
- Buen tacto.
- Buena dureza y resistencia a la abrasión.
- Excelente resistencia química.
- No amarillea.

La gama básica se compone de los siguientes brillos:

PO-800/45 SEMIMATE

PO-800/30 MATE SEDA

PO-800/15 MATE INTESE

PO-800/07 EXTRAMATE NATURE

DATOS TÉCNICOS

Peso específico (ISO 1183-1)	1,32 ± 0,020 g/cc	
Reactivo de mezcla	50 % RP-075/01	50 % RP-077/01
% Material no volátil mezcla (ISO 3251)	56 % ± 2 %	56 % ± 2 %
Viscosidad mezcla Din 4 20 °C	45" ± 5"	40" ± 5"
Vida de la mezcla	≥ 5 horas	≥ 6 horas
Cantidades a aplicar por capa	Aprox 120 g/m²	
Secado total (120 g/m² 20 °C) (ISO 9117-3)	80' ± 10'	95 ± 10'
Rendimiento	6-10 m² / Kg mezcla,	
Dilución	15% DO-115	
Limpieza	DL-1003, DL-057	
Envases	25 kg / 6 kg	

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

PO-800/XX

FAMILIA DE ACABADO
POLIURETANO BLANCO TIX

Estabilidad de envase

12 meses

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las siguientes recomendaciones son importantes:

1. El producto forma parte de un proceso multicapa y su función es la de acabado o capa final.
2. Previo a la aplicación del producto, el soporte debe estar recubierto de productos adecuados que garanticen la adherencia y la estética del proceso. Realizar las pruebas pertinentes.
3. Recomendamos lijar la madera ya fondeada en el sentido de la veta con granos 280 - 320 de inicio.
4. Para altos brillos utilizar posteriormente a estos, granos más finos.
5. Evite estropajos metálicos, lana de acero o cualquier elemento que pueda desprender partículas.
6. En el comienzo del proceso el soporte no debe contener humedades superiores a 18 %.

APLICACIÓN

Con pistola aerográfica o airmix.

Producto listo para mezclar al 50 % con REACTIVO RP-075/01 ó RP-077/01 El criterio en la elección de reactivo se basa en rapidez de secado y grado de reacción (reticulación) que se alcanza.

RETICULACIÓN: RP-075/01 = RP-077/01 RAPIDEZ DE SECADO: RP-075/01 > RP-077/01 Como efecto colateral el uso de uno u otro catalizador puede variar ligeramente el brillo final del producto.

Homogeneizar el contenido con una espátula.

Diluir en caso necesario entre 5-15 % con DISOLVENTE PUR.

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

El proceso de aplicación recomendado es: Aplicar 1 ó 2 capas de PUR/POLIESTER de 250 - 350 g/m² por capa.

Dejar entre la primera y segunda capa un tiempo de secado de 3 horas.

Dejar secar al menos 15 horas desde la última capa, antes de dar el acabado.

Tiempos superiores de espera favorecen la resistencia al sobrebarnizado.

Lijar la capa final inicialmente con grano 280 - 320.

En el caso de aplicarse brillos superiores a 65 unidades, lijas más finas pueden ser necesarias para evitar marcas de lija.

Aplicar 1 capa de la mezcla de PO-800/XX de aproximadamente 120 g/m².

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

PO-800/XX

FAMILIA DE ACABADO
POLIURETANO BLANCO TIX

RECOMENDACIONES GENERALES

Remover bien el envase antes de aplicar.

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 °C e inferiores a 30 °C y con humedad relativa inferior a 70 %.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Aunque la vida útil puede ser superior, recomendamos consumir preferentemente antes de 12 meses, a partir de su fecha de fabricación.

En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.